



HAGER+ELSÄSSER

NOVALIS ECOLUTION® reduziert TOSU

30.04.2008

Das Ministerium für Umwelt und Naturschutz, Landwirtschaft und Verbraucherschutz von Nordrhein-Westfalen teilt mit:

Minister Eckhard Uhlenberg weiht Anlage zur Reduzierung von „Tosu“ ein

Umweltminister Eckhard Uhlenberg hat heute in Arnsberg bei der Firma Perstorp eine Umkehrosmose-Anlage eingeweiht, mit der die Belastung des Wassers mit der Industriechemikalie „Tosu“ drastisch verringert wird. Erste Betriebsergebnisse belegen, dass die Anlage in der Lage sein wird, den angestrebten Überwachungswert von 1,2 Milligramm pro Liter einzuhalten (bisher 40 bis 70 Milligramm pro Liter). „Ich bin sehr froh, dass wir in kurzer Zeit eine Lösung finden konnten, die sowohl den Interessen der Firma Perstorp und ihrer 140 Mitarbeiter als auch dem Anspruch von Millionen Menschen auf möglichst sauberes Trinkwasser gerecht wird“, sagte Uhlenberg. Der Minister bekräftigte: „Eine Substanz wie ‚Tosu‘ gehört nicht ins Trinkwasser.“

Mit der Umkehrosmose-Anlage kommt bei der Firma Perstorp kurzfristig modernste Technik zum Einsatz. Die Anlage konnte nach nur zwei Wochen Beschaffungs- und Installationsphase eingeweiht werden. Uhlenberg hob hervor, dass bei Perstorp auch Änderungen im Produktionsprozess erforderlich waren. So musste ein Wärmetauscher zur Reduzierung der Abwassertemperatur installiert und das in der Umkehrosmose anfallende Konzentrat zurückgeführt werden. „Es ist nicht selbstverständlich, derartige Änderungen im Produktionsablauf in so kurzer Zeit zu realisieren“, erklärte der Umweltminister.

Information von HAGER + ELSÄSSER:

Die Umkehrosmoseanlage aus der neuen Baureihe NOVALIS ECOLUTION® wurde direkt aus einem mehrmonatigen großtechnischen Testbetrieb bei HAGER + ELSÄSSER für den Einsatz bei Perstorp bereitgestellt. Mit der patentierten Technologie, die kurz vor der Markteinführung steht, wird im Betrieb mit Frischwasser eine Reinwasserausbeute von > 90 % erreicht.



Beim Einsatz in der Aufbereitung des Produktions-Abwassers der Firma Perstorp wird Tosu im Konzentratstrom, der nur noch bei ca. 20 % der Abwassermenge liegt, weitestgehend zurückgehalten. Der Konzentratstrom kann dann in den Produktionsprozess zurückgeführt werden.

Für den Einsatz in der Frischwasseraufbereitung wird die NOVALIS ECOLUTION® ohne investitiven Aufwand bereitgestellt - bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten und Verbesserung der Öko-Bilanz.

Interesse? Sprechen Sie uns an, wir beraten Sie gern!

Kompromisslose Technik. Klare Lösungen.